



EUROPLÁSTICOS TÉCNICOS
PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA

FICHA TÉCNICA:

LAVADOR VENTURI EPT

Descripción

El funcionamiento de este tipo de lavador se basa en la aceleración del gas a través de una garganta Venturi. En dicha garganta se introduce el líquido lavador que es atomizado por la corriente de gas. La eficacia de eliminación aumenta con la velocidad del gas y la caída de presión.

Elementos del sistema:

Lavador, canal con garganta, equipos de bombeo, valvulería, depósito de agua de drenaje, conexiones y equipo de ventilación. Ajustados según necesidades.

Técnica de tratamiento:

Considerada MTD según Documento BREF MTD de referencia europea "Sistemas de gestión y tratamiento de aguas y gases residuales en el sector químico".

Posición en línea proceso depurado:

Normalmente al principio de la línea, antes de la torre de rociado y después del lavador ciclónico de vía húmeda, si las hubiere.

Aplicación común:

Gases ácidos en general y olores.

Ejemplos contaminantes tratados:

Eliminación de contaminantes gaseosos, como ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico, amoníaco, etc. También partículas.

Sectores de aplicación:

Industria química en general y otros donde se generen gases industriales, como plantas de tratamiento de residuos sólidos urbanos RSU, etc.

Material construcción equipos:

PEAD, PPH, o ambos anteriores revestidos exteriormente con PRFV para incremento de resistencia mecánica para temperaturas >38°C

Tipo de construcción:

Construcción termoplástica soldada.

Dimensiones:

Fabricación a medida según necesidades del Cliente. Sin límite.

Conexiones:

Entradas/salidas de gases y entradas/salidas de agua. A medida.

Parámetros críticos del equipo:

Dimensiones geométricas, velocidad y revoluciones del gas, tiempo de residencia, tamaño partícula según eficiencia de recolección, eficacia, pérdida de carga, sección de garganta, tamaño de gota medio, factor inercial de impacto y eficiencia en la recolección de partículas.

Tipo de relleno:

Materiales de relleno de diferentes formatos.

Caudal de gas residual (Nm³/h):

720-100.000

Temperatura (°C):

4-370

Concentración contaminantes (mg/Nm³):

Sin límite

Concentración de partículas (mg/Nm³):

<115.000

Tamaño de partículas:

<PM10

Índice de eficacia alcanzable (%):

70-99

Pérdida de carga (mmca)

50-100

Otras características:

Funcionamiento automático, diseño vertical, tecnología consolidada, etc.